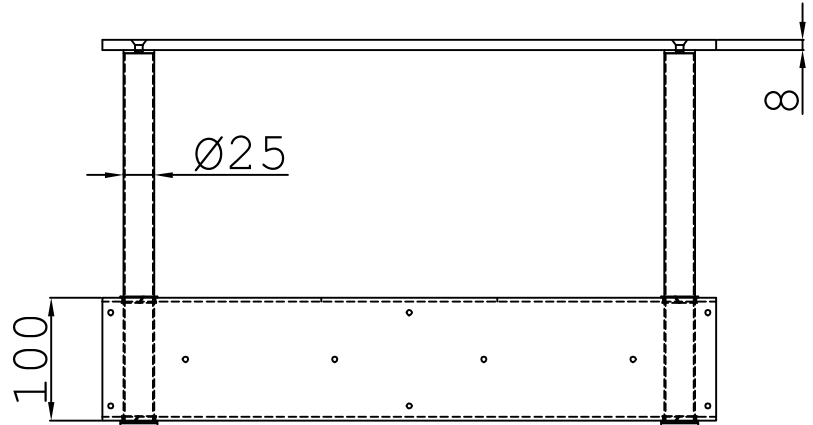
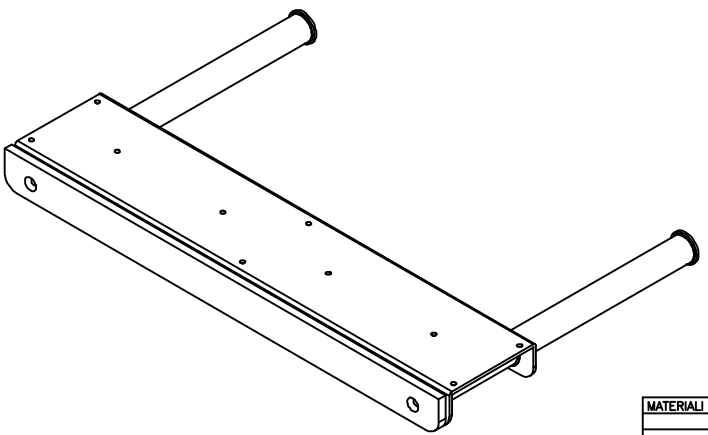
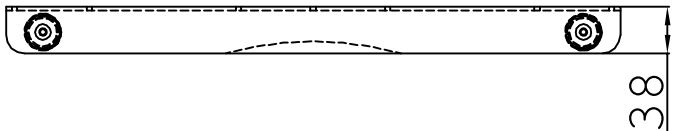


CHIUSO



APERTO



MATERIALI

GRADO DI PRECISIONE	DIMENSIONI LINEARI mm:											
	FINO 3	OLTRE 3	FINO 6	OLTRE 6	FINO 30	OLTRE 30	FINO 120	OLTRE 120	FINO 400	OLTRE 400		
TOLLERANZE	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±1,2	±2		
GROSSOLANO	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±1,2	±2		
MEDIO	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±0,3	±0,5		
PRECISO	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5					
GRADO DI PRECISIONE	Dimensioni angolari											
	FINO 10	OLTRE 10	FINO 50	OLTRE 50	FINO 120	OLTRE 120						
	±1	±0,30'	±0,20'	±0,10'								
PER DIAMETRI		ALBERI h13				FORI H13						
PER GREGGI, FUSIONI, STAMPATI VEDI NORME SPECIFICHE												
SCALA	1:1	QUANTITA'	DISEGNATO DA L.BELOTI									
DATA	30-11-2010		CONTROLLATO DA G.CONZADORI									



www.atiep.it - info@atiep.it

CANTIERE	
DENOMINAZIONE Supporto Ribalta	
CODICE MODELLO Supporto Ribalta	DIS.N° S125

Questo disegno e' di proprieta' della ATEP ITALIA a norma di legge e' vietata la riproduzione, lo sfruttamento e la comunicazione a terzi  
This drawing is the property of ATEP ITALIA. Reproduction, use, and disclosure to third parties is forbidden by law.