



**JAMAIS ALIMENTER LE VÉRIN/S AVANT  
DE LES CONNECTER À LA FICHE  
ÉLECTRONIQUE**

**JAMAIS COUPER LES CÂBLES MOTEUR**

# MANUEL D'INSTRUCTIONS

## Pour 1 ou 2 Vérins avec encoder SINCRO

### Conditions de départ

Les vérin/s (ou les pieds de table) sont livrés avec les fins course déjà programmées, et synchronisées si livrées en couple. Les points de fin course correspondent aux limites physiques des pistons.

*Une exception* est représentée par les fiches livrées avec des vérins avec vis visible qui nécessitent une programmation des fins course au moment de l'installation (page 2, Objectif **E**).

Si les câbles de connexion des vérins (1,3 m) à la fiche électronique sont trop courts, acheter les rallonges appropriées chez le fabricant (2 – 5 ou 8 m).

### Symboles du clavier

① ② ③ ④ : touches numériques

▲/▼ : respectivement la touche ALLONGER et la touche RACCOURCIR

### Code des divers signaux du LED rouge:

LED	ÉTAT	SIGNIFICATION
⊙	<b>EATAINT</b>	<b>En attente</b>
⊙ ⊙ ⊙	<b>Clignotement LENT</b>	<b>Menu de programmation</b>
⊙⊙⊙⊙⊙⊙	<b>Clignotement RAPIDE</b>	<b>Prêt pour la programmation</b>
⊙	<b>Led fixe pour 3 sec.</b>	<b>Le panneau de contrôle a mémorisé le réglage effectué</b>
⊙	<b>Led fixe pour 10 sec.</b>	<b>Protection contre la surcharge activé. La charge dépasse le valeur nominale du vérin ou, se ils ont été effacées les fins course prédéfinies, il a été atteinte la fin course mécanique (mouvementer les vérins avec de prudence et établir les fins course électroniques).</b>

# 1 ou 2 Vérins avec encoder SINCRO

MANUEL D'INSTRUCTIONS

## PROGRAMMATION DE LA FICHE DE CONTRÔLE SINCRO

NECESSITÉ	PAS A FAIRE
<b>Modifier les fins course</b> déjà programmées et/ou mouvoir un vérin à la fois	<b>C + D → E</b> ensuite <b>A + B</b>
<b>Mémoriser</b> les Points de Translation Automatiques (PTA) (possible seulement après la programmation des fins course)	<b>F</b>
<b>Effacer</b> les Points de Translation Automatiques	<b>G</b>

### Fonctions du menu

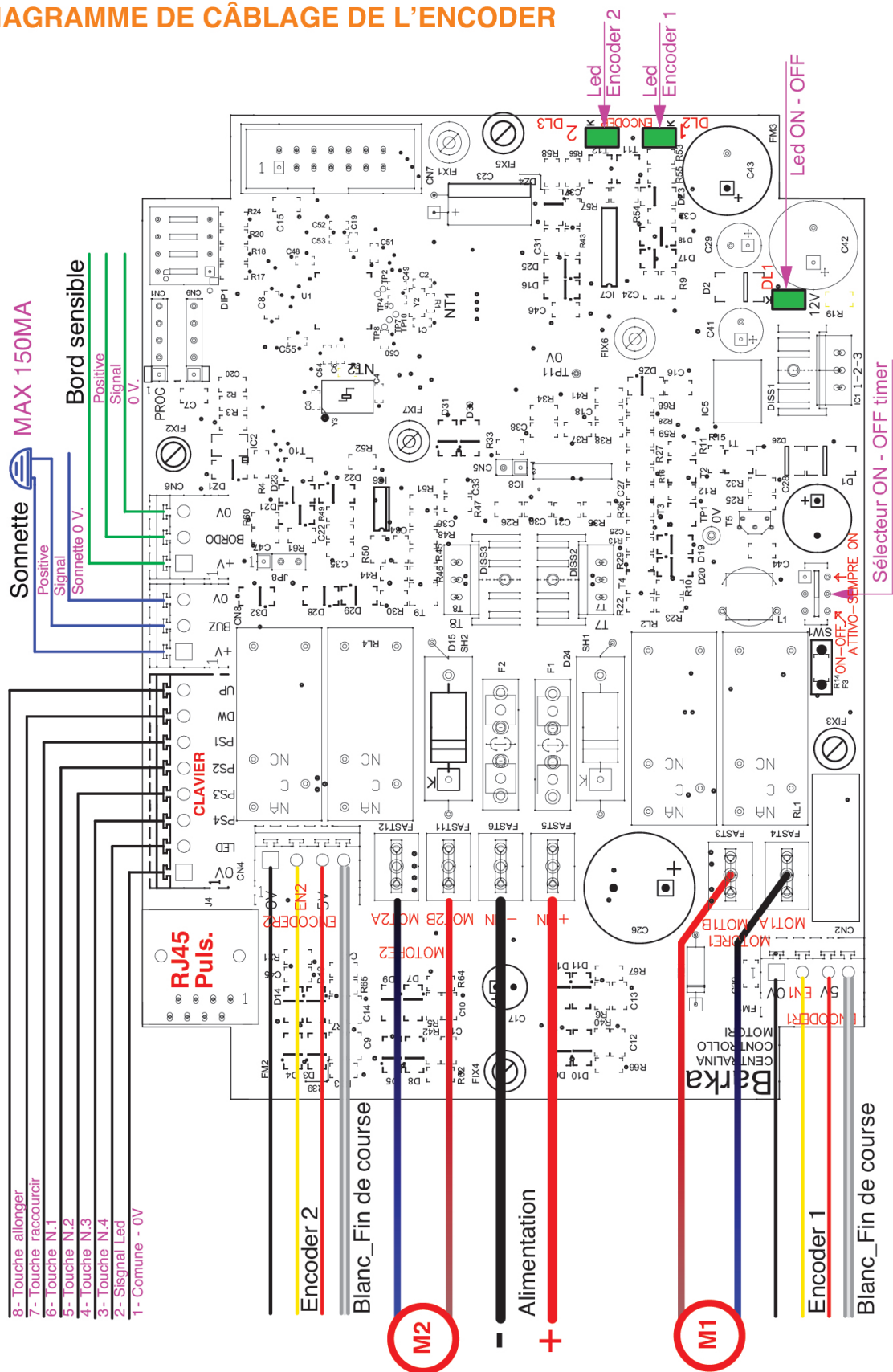
	OBJECTIF	PAS À REALISER	ECLAIRES LED
<b>C</b>	<b>Entrer</b> dans le menu	Pousser <b>1</b> et, en le gardant poussé, appuyer <b>▲</b> , ensuite relâcher tous les deux.	
<b>D</b>	<b>Effacement</b> des fins course	Pousser <b>4</b> et, en le gardant poussé, appuyer <b>3</b> , ensuite relâcher tous les deux Taper le code <b>4 1 2</b> (LED rouge 3 sec, ensuite ETAINT)	
<b>E</b>	<b>Changer</b> la position des vérins simultanément ou mouvoir un vérin à la fois	Pousser <b>▲</b> ou <b>▼</b> pour mouvoir les vérins simultanément. <b>3 + ▲</b> ou <b>▼</b> pour mouvoir le vérin 1. <b>2 + ▲</b> ou <b>▼</b> pour mouvoir le vérin 2. Une fois trouvées les positions désirées revenir au fin course rentrée pour reprogrammer la fiche ( <b>A + B</b> ).	
<b>A</b>	<b>Mémoriser</b> la fin course <b>rentrée</b>	Mener le(s) vérin(s) dans la position désiré, pousser <b>1</b> et, en le gardant poussé, pousser <b>2</b> , et relâcher tous les deux (LED rouge 3 sec , ensuite clignotement rapide) Ensuite objectif <b>B</b>	
<b>B</b>	<b>Mémoriser</b> la fin course <b>étendue</b>	Etendre les pistons par la touche <b>▲</b> jusqu'au point désiré, puis pousser <b>4</b> et, en le gardant poussé, pousser <b>▲</b> , et relâcher tous les deux. (LED rouge 3 sec., ensuite ETAINT)	
<b>F</b>	<b>Etablir</b> les Points de Translation Automatiques [Max 4 PTA]	Mener les pistons dans la position voulue, entrer dans le menu (point <b>C</b> ) ensuite pousser <b>1</b> (PTA assigne à la touche <b>1</b> ). (LED rouge 3 sec. ensuite ETAINT) Pour mémoriser d'autres PTA répéter l'opération <b>F</b> en changeant le numéro de touche.	
<b>G</b>	Effacer tous les PTA	Point <b>C</b> ensuite pousser <b>4</b> et, en le gardant poussé, pousser <b>▼</b> , et relâcher tous les deux. (LED rouge 3 sec., ensuite ETAINT)	



# 1 ou 2 Vérins avec encoder SINCRRO

MANUEL D'INSTRUCTIONS

## DIAGRAMME DE CÂBLAGE DE L'ENCODER



Fiche de gestion du moteur/s, avec indication des connexions optionnelles (touches, sonnette et bord sensible),  
 Leds de contrôle et cavalier sélecteur ON - OFF timer.

# 1 ou 2 Vérins avec encoder SINCRO

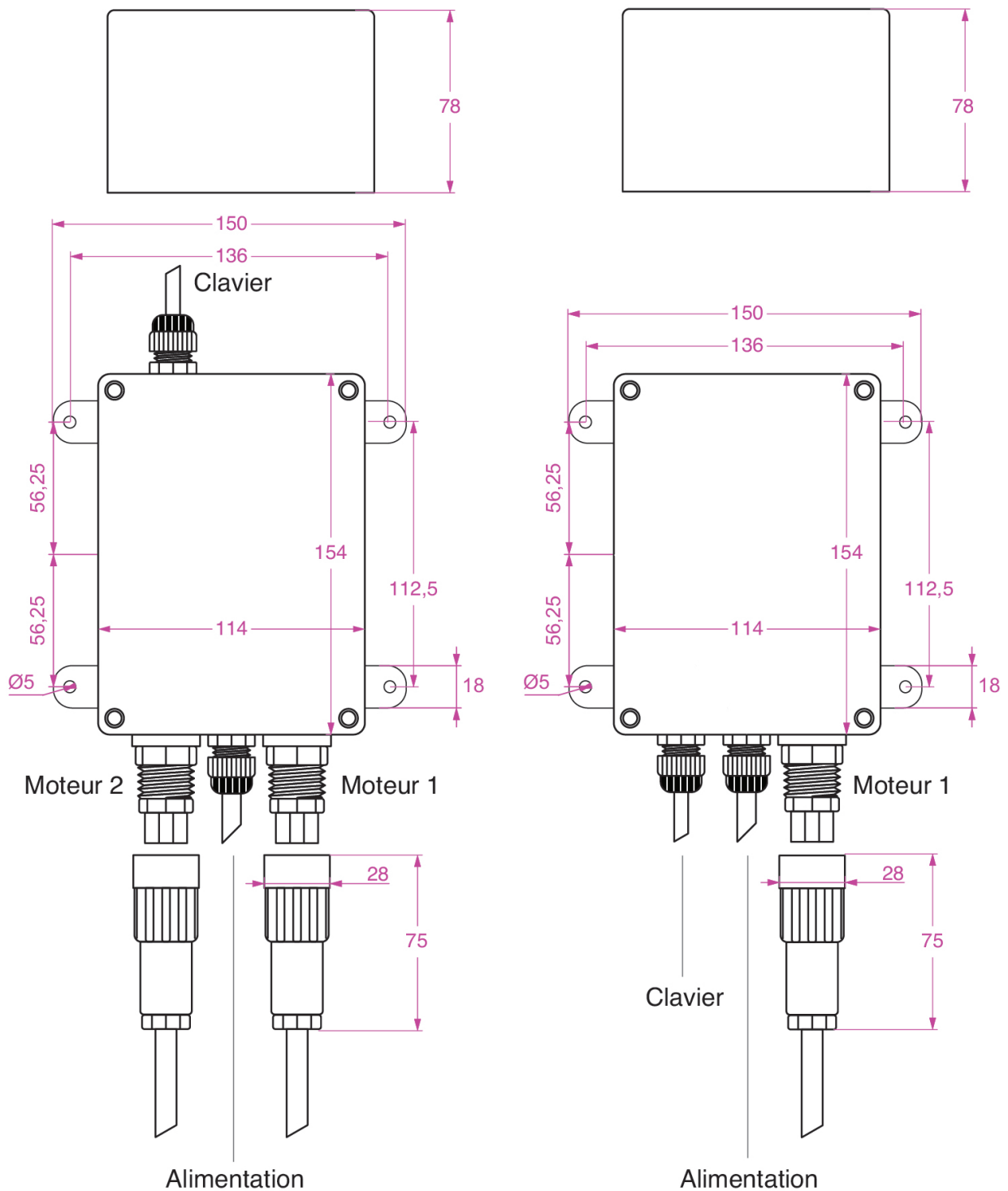
MANUEL D'INSTRUCTIONS

## FICHE DE CONTRÔLE

### 2 Vérins

mesure en mm

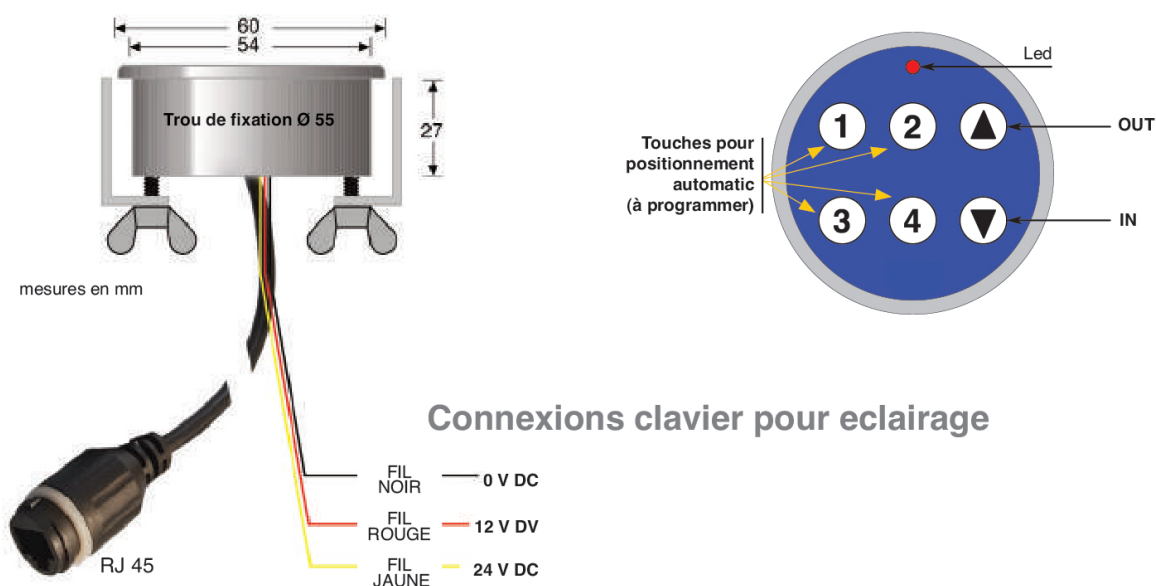
### 1 Vérin



# 1 ou 2 Vérins avec encoder SINCRO

MANUEL D'INSTRUCTIONS

## FONCTIONS DU CLAVIER (pour l'utilisateur)



## Description des touches et leurs fonctions

Touche	Fonction	Signal
▲	Extension des pistons jusqu'au maximum prévu	Eclat bref à l'arrêt
▼	Rentrée des pistons jusqu'au minimum prévu.	Eclat bref à l'arrêt
① ② ③ ④	Actionne les pistons jusqu'à la position choisie ou bien, pendente la programmation, met en mémoire le placement choisi.	
① + ▲	Accès à la mise en mémoire	Clignotement lent
① + ▼	Sortie de la mise en mémoire	S'éteint le LED qui clignotait
① + ▲ ④ + ▼	Annulation des positions ① ② ③ ④ si mémorisée	Clignotement lent avant annulation; LED fixe trois sec. après annulation

**LED fixe pour 10 seconds →**

**Arrêt dû au surcharge**

**Clignotement rapide continu →**

**Les fin course électroniques ne ont pas été programmés. Risque de dégâts aux vérins: AGIR IMMÉDIATEMENT**

Il est possible d'arrêter le mouvement des pistons vers la position choisie ① ② ③ ou ④ (si mémorisée), en poussantne importe quelle touche. La combinaison des touches ① + ▲/▼ ou ④ + ▲/▼ doit se faire en gardent poussé la touche numérique, ensuite en poussant la touche ▲ ou ▼; finalement relâcher tous les deux.

